

案例研究 戴尔工程

DYER
ENGINEERING
SMARTER STRONGER TOGETHER

背景

戴尔工程是一个制造和机械加工业务的创新集团，具有制造金属部件和结构的宽领域能力。该公司还提供维护、修理和解体检修服务，以保持设备、设施和流程运行。

挑战

戴尔工程公司在英国斯坦利的两个地点运营着10栋建筑，它们相距3英里，总建筑面积为9200平方米。在任何给定的时间，戴尔工程公司都有大约1000个工作/工作订单，需要大量的装配，包括大约10000多个站点的操作。材料和设备在不同的地点存放数天或数周，使工人日后识别变成一项具有挑战性且费时的任务。此外，员工效率KPI促使员工选择最近和最显眼的工作，而不是花时间确定优先工作的位置。

为了达到高效和准确的生产结果，正确的工作必须在恰当的时间完成。有了这个目标，戴尔工程开始寻找一种不仅能解决中小企业的挑战，还能解决预算问题的室内跟踪解决方案。

解决方案

Digital Catapult 是英国领先的非营利机构，率先采用先进的数字技术，将戴尔工程引入ThinkIN的位置跟踪解决方案，这是Quuppa室内定位技术和ThinkInside软件应用的结合。这个决定很容易，因为ThinkIN解决方案满足了所有的技术要求，而且非常划算。

这两个地点安装了大约60个Quuppa定位器，每个定位器覆盖约100平方米的面积。最初在设备和资产上安装了500个标签，由于最初的成功，标签的数量迅速增加到了1000个。有了这个提供连续数据的基础设施，ThinkIN系统可以开始实时提供生产线数据。然后，ThinkIN云平台将特定的标签位置可视化到公司车间的VR/照片展示上。该系统允许工人迅速确定工具和资产的准确位置，并容易地获悉哪些工作要优先处理。

结论

位置跟踪系统提高了生产效率，工人在寻找材料和设备以及其他任务上可以节省大量的时间和精力。ThinkIN的解决方案增加了工作优先级的中心和结构。根据戴尔工程公司的估计，与以前的操作方法相比，工作流程的改进每个月可以减少高达10,000英镑的成本。

ThinkIN工业4.0是一款针对智能工厂的先进物联网解决方案。ThinkIN采用基于BLE技术的实时定位系统，实时监测环境中劳动力和工业资产的位置，具有较高的准确性。这些原始数据被处理后，可以提取工业过程执行的可行知识，从而优化工厂效率。

更多信息，请访问
<https://thinkin.io/>



“我们想给制作团队数据，看看该区域发生了什么，以及可以在哪些方面做出改进。”

RICHARD LARDER
数字创新部门负责人
戴尔工程

后续行动

戴尔工程公司被这些结果所鼓舞，并将继续使用实时跟踪技术来动态管理其站点的工作流程。该系统将继续帮助员工在不同的建筑中完成最优先的任务，并将继续寻找新的用例即安全社交距离跟踪解决方案。凭借ThinkIN解决方案的贡献，戴尔工程希望成为工业4.0解决方案数字化应用的领导者。