

案例研究

ATLA



背景

ATLA总部位于意大利都灵，是修理燃气轮机(如高温合金叶片和叶片，工作温度超过1500摄氏度)高科技部件和特殊工艺处理的先驱。到目前为止，该公司已经处理了50多万个零件。自2010年以来，ATLA一直是日本三菱日立电力系统(MHPS)集团的一部分，与子公司TAG一起，拥有3个生产工厂，约150名员工和3000万欧元的营业额(其中超过20%来自欧洲、中东和太平洋地区、独联体和亚洲)。ATLA的服务符合最高质量要求和标准，包括7项ISO认证(包括2项航空航天认证)和5项著名的国际航空材料认证(Nadcap)航空航天认证。

挑战

为了确保最终产品的最高质量，ATLA引进垂直集成的过程，其中其生产过程的每一步都被密切监控。这一新流程给公司带来了压力，要求其寻找优化运营的方法，以使生产周期尽可能高效地运行，并根据需要分配任务和职责。该公司意识到，要实现这一目标，需要在结构、机械装置和人员方面进行投资。

实时定位系统(RTLS)的需求变得非常明显，因为公司不同部门的流程要求组件以不同的速率从一个工作站移动到另一个工作站，这使得跟踪每个产品订单的确切位置变得非常困难。

解决方案

ATLA对解决方案进行了深入的市场调查，最终选择了Quuppa的室内定位技术和nfctech.eu的软件应用相结合。他们为ATLA提供了最好的性价比和精确性，发挥位置系统的能力并让其与公司的ERP系统的集成。

对于解决方案，一个安装在天花板上的定位器网络和600多个可追踪标签被直接连接到包含要处理的组件的托盘(或其他包，如盒子、箱子、容器)上。该系统使ATLA能够知道在其设施中处理的每一组组件的准确实时位置。专门设计的软件应用程序Prometeo直接连接到公司的ERP系统，将每个标签与特定的生产订单相关联，使ATLA易于管理其过程。

该解决方案适用于智能手机、平板电脑和台式电脑，并允许ATLA这样做：

- 在地图上实时定位托盘
- 显示生产订单清单、其他相关细节、序列号和交叉处理区域(包括进出的日期和具体时间)，易于查询
- 自动化设备的装卸操作
- 显示托盘处理和相关工作状态的分析和统计

结论

Prometeo应用软件为ATLA介绍了以下竞争优势

- 实时了解零件的位置、工作状态和任何潜在的生产延误。
- 自动化所有的零件加工操作，如收货，发货和批量生产。
- 由于智能手机和平板电脑取代了之前的纸质文件，极大的提高了效率。

nfctech.eu总部位于意大利都灵，是一家软件解决方案提供商，专注于定制云、网络、移动和桌面应用程序以及本地化系统。nfctech.eu解决方案帮助公司和组织管理他们的过程，以提高效率和提供新的服务，换句话说，降低成本和增加收入。

欲知详情，请浏览：
www.nfctech.eu



“nfctech.eu的工作非常出色。他们能够适应ATLA制造的复杂性特点。现在我们可以找到并检查每一项和每一个子项目。”

PAOLO VIETA
控制经理
ATLA

后续行动

每天，通过该设施对产品进展的持续监控为ATLA生成新的数据。该公司计划收集这些数据并进行分析，以确定其生产过程中需要进一步优化的低效之处。例如，系统可以识别过载的部门和生产流程瓶颈，然后由公司来解决。